

MANCHETTE
15 CM

>> Utilisation (*)

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, aciéries, sidérurgie, soudage, fonderies, etc.

Gants soudeurs de **type A**, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

>> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage:** Type «Américain». Pouce palmé.
Index d'une pièce. Manchette de 15 cm.
- ✓ **Matière:** cuir paume fleur de bovin, dos en croûte de bovin.
- ✓ **Coloris:** gris.
- ✓ **Taille:** 10.
- ✓ **Conditionnement:** - Cartons de 50 paires.
- Sachets de 10 paires.



En savoir plus: www.singer.fr



>> Principaux atouts

- ✓ Bonne souplesse et confort habituel du cuir fleur (paume).
- ✓ Bonne protection de l'avant-bras grâce à une manchette de 15 cm.
- ✓ Passepoils cuir de renfort aux coutures de la paume (majeur, annulaire et pouce).

>> Conformité

Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes:

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- **EN 407 : 2004.** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN 12477 : 2001 + A1: 2005.** Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.**

Attestation d'examen UE de type (module B) délivrée par **INTERTEK**. Organisme notifié **n°0362**.

Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>

EN 388 : 2016	EN 407 : 2004	EN 12477 : 2001 +A1 : 2005 TYPE A	CE
2 1 2 1 X	4 1 3 X 4 X		

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**



**EN 388: 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	2	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	2	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	X

EN 388 : 2016**2 1 2 1 X**

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

EN 407 : 2004. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407: 2004		Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance				Résultats ▼
			1	2	3	4	
a1	Comportement au feu		≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s	4
a2			Sans exigence	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s	
b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	1	
c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	3	
d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X	
e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	4	
f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	X	

4 1 3 X 4 X

Les niveaux de performance ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises.

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

- a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).
a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).
b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).
c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).
d) Indice de transfert de chaleur (T_{24}) (secondes).
e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.
f) Fer en fusion (en grammes).

EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A. Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B
(type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

Votre partenaire **SINGER® SAFETY****Prosur®**