

FICHE TECHNIQUE

Art. WELDER



DESCRIPTION

Gant "anti-chaueur" ou "soudeur", doublé, tout croûte de bovin avec manchette renforcée. Ce gant protège contre une exposition à des températures élevées et d'autres types de sollicitations thermiques, tout en gardant un confort d'utilisation.

CARACTERISTIQUES

- cuir tout croûte de bovin
- doublure intérieure en coton (sauf manchette)
- manchette renforcée
- coutures renforcées par un passepoil noir
- ergonomie étudiée pour un retrait rapide
- montage "américain"
- pouce palmé
- majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume)
- fil coton rouge
- longueur de 35 cm
- coloris : rouge

TAILLE

Unique : 10

DOMAINES D'UTILISATION

Environnement présentant des sollicitations thermiques dangereuses que l'on trouve dans :

- la sidérurgie/la métallurgie
- industrie
- travaux à proximité de fours
- soudage manuel

ENTRETIEN - STOCKAGE

- pas d'entretien préconisé, pas de date de péremption
- stockage dans son emballage d'origine, au sec, à température ambiante, et à l'abri du rayonnement solaire direct

INFORMATIONS PRATIQUES

Conditionné par sachet de 6 paires dans des cartons contenant 60 paires.



CERTIFICATIONS



CAT II

conforme au Règlement (UE) 2016/425

EN 420:2003+A1:2009 : dextérité **1** (de 1 à 5)

EN 12477:2001+A1:2005 Type A

gant avec moins de dextérité mais plus de performances



EN 388:2016

3 : résistance à l'abrasion (de 0 à 4)

2 : résistance à la coupure (de 0 à 5)

3 : résistance à la déchirure (de 0 à 4)

3 : résistance à la perforation (de 0 à 4)

X : résistance à la coupure ISO 13997 (de A à F)



EN 407:2004

4 : comportement au feu (de 0 à 4)

1 : chaleur de contact (de 0 à 4)

3 : chaleur convective (de 0 à 4)

X : chaleur radiante (de 0 à 4)

4 : petites projections de métal en fusion (de 0 à 4)

X : grosses projections de métal en fusion (de 0 à 4)