

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL

SHIELD 4X43C

Gants HPPE résistants à la coupure (Polyéthylène haute performance), avec enduction polyuréthane

dextérité, protection, adhérence et fiabilité. Ils ont été conçus pour fournir un maximum de résistance dans des conditions de travail faciles, comme très difficiles. En plus d'une résistance à la coupure maximale (niveau C), ces gants offrent un grand confort, et une excellente dextérité. C'est la solution idéale pour les activités où le risque de coupure est important !

Niveau anti-coupures maximal avec une protection complète du poignet.

Caractéristiques

- Support en fibres HPPE
- Enduction en polyuréthane
- Niveau C anti-coupures
- Sans DMF

Tailles

- 7, 8, 9, 10 et 11

EN 388:2016



support HPPE

Niveau de performance

*TDM - 100 test

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Résistance à l'abrasion (cycles)	<100	100	500	2000	8000	-
b. Résistance aux coupures (facteur)	<1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Résistance à la déchirure (newton)	<10	10	25	50	75	-
d. Résistance à la perforation (newton)	<20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Résistance aux coupures avec une lame coulissante (newton)	2	5	10	15	22	30

- Résistance à l'abrasion : basé sur le nombre de cycles requis pour pénétrer au travers du gant échantillon.
- Résistance aux coupures : basé sur le nombre de cycles requis pour couper au travers du gant échantillon à une vitesse constante.
- Résistance à la déchirure : basé sur la force requise pour déchirer l'échantillon.
- Résistance à la perforation : basé sur la force requise pour perforer l'échantillon avec une pointe de taille standard.
- Résistance aux coupures : Test TDM100. Ceci est basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante avec une lame coulissante.